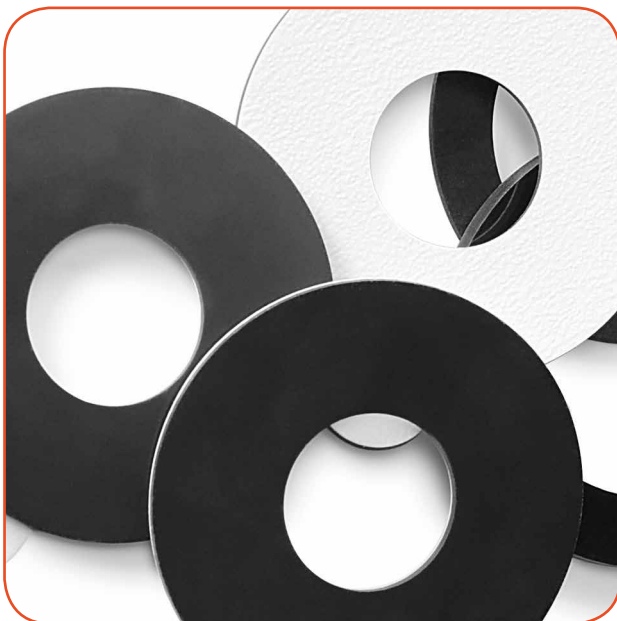
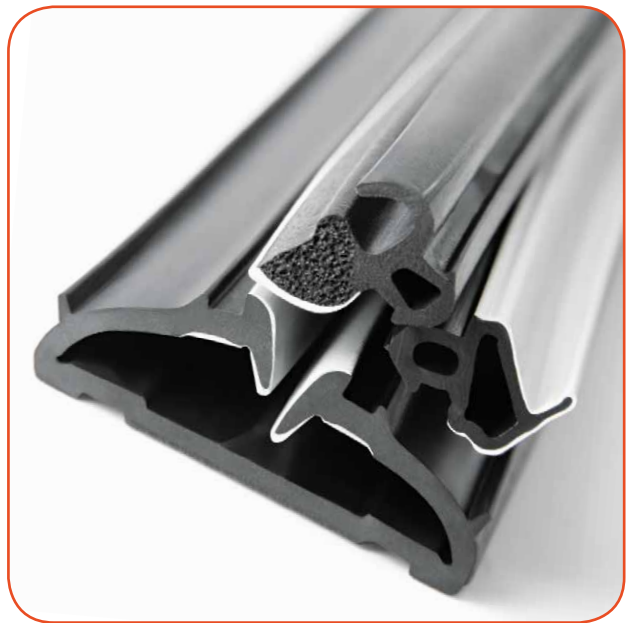


Immer die passenden

Kautschuk- & Kunststoffsysteme

für Ihre Anwendungen



- Formteile
- Extrusionsteile
- Stanzteile
- Prototypen

Von Spessart Gummi über Gummi Arnold GmbH zur ARNOLD GmbH

Aus der 1977 gegründeten Firma „Spessart Gummi A. Arnold“ wurde 1987 die „Gummi Arnold GmbH“, die seit 2010 unter dem Namen „ARNOLD GmbH“ firmiert.

Während dieser Zeit entwickelte sich das reine Gummiunternehmen zu einer Firma mit einem breiten Leistungsspektrum im Bereich Polymertechnik (Elastomere und Thermoplaste). So wurde aus einem überwiegend regional tätigen Kleinbetrieb seit Mitte der 80er Jahre ein überregional und international agierendes mittelständisches Familienunternehmen.



Beste Qualität & Fachwissen – Selbstverständlich!

Im Jahr 1998 etablierten wir unser nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem. Dieses wird seitdem fortlaufend optimiert, denn Qualität ist Vertrauenssache – daher halten wir uns selbstverständlich auch an externe Qualitätsnormen.

Individuelle Beratung, das persönliche Kundengespräch und die Lösungsfindung unter Einbringen eigener Vorschläge sind unsere Stärke. Dadurch kommen wir für und mit unseren Kunden zu Lösungen, die genau passen. Wir betreuen Sie vom Prototyp bis zur Serienreife und darüber hinaus in der Ersatzteilversorgung.

Mitunter geht unser individueller Service so weit, daß daraus innovative Fertigungstechnik entsteht und wir kundenspezifische Produkte mit entwickeln.

Unser Angebotsspektrum im Überblick

Unser Liefer- und Fertigungsprogramm umfaßt alle Elastomerwerkstoffe und thermoplastischen Kunststoffe. Hier bieten wir Ihnen Formteile, Extrusionsteile, Stanzteile, Prototypen und auch Gummi-Metallverbindungen. Dabei sind wir in der Lage, nach den Qualitätsnormen der einzelnen Industriezweige zu liefern.

Unser Schwerpunkt sind kundenspezifische, individuelle Lösungen. Zudem können wir auf einen reichhaltigen Formenbestand bei Standardartikeln wie z.B. Puffern, Kugeln, Tüllen, O-Ringen etc. zurückgreifen.

Unsere Hauptabnehmer sind in- und ausländische Unternehmen der Branchen:

- Elektroindustrie
- Solarindustrie
- Maschinenbauindustrie
- Medizinindustrie
- Sanitärindustrie
- Automobilindustrie
- Haushaltswarenindustrie

Formteile

Wie z.B. Füße, Manschetten, Tüllen, Kappen, Puffer, Faltenbälge, Nutringe, O-Ringe, Keildichtringe, Kugeln etc., sowie auch Gummi-Metall-Verbindungen und vor allem kundenspezifische Spezialteile.

Wir bieten Ihnen unter anderen folgende Qualitäten und Werkstoffe an:

Elastomere wie z.B.:

NR/NK, SBR, NBR, CR, IIR, CSM, EPDM/APTK, Q/MVQ/VMQ, LSR, FPM/FKM, ECO, HNBR, ACM, AECM

Thermoplaste wie z.B.:

TPE, TPE-V, TPS, EPDM/PP, PVC/NBR, PP, PA, PA6.6 (auch glasfaserverstärkt), HD-PE, LD-PE, ABS, ASA, PVC (Hart- und Weich-)



Schutzhüllen für Messgeräte



Flanschdichtungen für Solarkollektoren



Ansaugstutzen für Motorraum

Extrusionsteile

Unser Angebot an Extrusionsteilen umfaßt Profile, Schläuche, Schlauchkrümmer und Schlauchringe. Hergestellt wird aus allen Elastomeren und Thermoplasten (s. Formteile). Unsere Fertigungsmöglichkeiten erlauben es uns, in vielen Ausführungen enge Toleranzen zu realisieren und ermöglichen so individuelle Lösungen.

Extrusionsteile der ARNOLD GmbH erhalten Sie auch:

- als Co- und Tri-Extrusion (auch mehrfarbig)
- als Hart-Weich-Kombinationen
- selbstklebend ausgerüstet
- abgelängt, auch mehrfach zusammenhängend auf Spule (auch Mehrwegverpackungen)
- als Profilrahmen (zusammenvulkanisiert oder geklebt)
- mit Gewebeeinlage oder Metalleinlage



Dorngerhitzte
Formschläuche mit
und ohne Gewebe



Stanzteile aus diversen
Materialien



Stanzteile

Wir bieten Ihnen Stanzteile aus allen nichtmetallischen Werkstoffen. Hierzu zählen neben den Elastomeren (s. Formteile) auch Hartpapierqualitäten, sowie alle geschäumten Werkstoffe, wie u. a. Zellkautschuk, Moosgummi, Zellpolyethylen, Silikonschaum, Zellpolyurethan.

Stanzteile der ARNOLD GmbH erhalten Sie:

- auch als Zuschnitte und konfektionierte Teile
- einseitig selbstklebend (auch beidseitig selbstklebend möglich)
- auf Band belassen (Kiss-Cut-Verfahren)
- wasserstrahlgeschnitten
- in Freihandfertigung

Prototypen – Wir bringen Ideen in Form

Stereolithographie (STL/SLA) und Vakuumabguss

Durch diese Verfahren lassen sich sehr schnell Modelle und Muster herstellen, die sich zur Überprüfung von Maßen, Konstruktion, Shorehärte und einfachen Funktionen eignen.

Anhand von 3D-Daten entsteht durch gezieltes schichtweises Aushärten flüssiger UV-sensitiver Harze das Ur-Modell (STL-Modell). Dieses kann zur Erstellung einer Silikonform genutzt werden.

Damit können aus verschiedenen Gießharzen mit Eigenschaften und Härtegraden welche dem Serienwerkstoff nahe kommen, Vakuumabgüsse hergestellt werden. So lassen sich viele Funktionen bereits im Vorfeld erproben und erlauben neue Erkenntnisse.

STL-Modell mit
Vakuumabgüssen

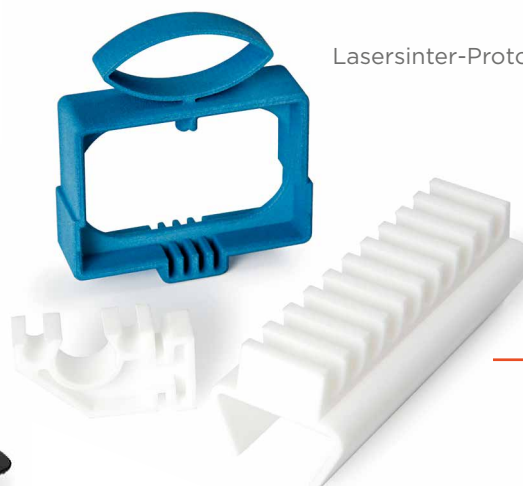


Lasersintern (SLS)

Lasersintern wird vorwiegend für die Herstellung belastbarer Funktionsprototypen ohne besondere Oberflächenanforderung verwendet.

Hierbei handelt es sich um ein Verfahren des lokalen Aufschmelzens pulverförmigen Ausgangsmaterials durch einen CO²-Laser, indem der Werkstoff schichtweise auf eine Teileplattform aufgebaut wird.

Lasersinter-Prototypen





Sprechen Sie uns an
- wir beraten Sie gerne:

ARNOLD GmbH
Am Spielacker 38
63571 Gelnhausen

Tel.: +49 6051 88966-0
Fax: +49 6051 88966-29

info@arnoldgmbh.com
www.arnoldgmbh.com

Unser Liefer- und Fertigungsprogramm
für Unternehmen der Branchen:

- Elektroindustrie
- Solarindustrie
- Maschinenbauindustrie
- Medizinindustrie
- Sanitärindustrie
- Automobilindustrie
- Haushaltswarenindustrie